



Kannegiesser, Bad Schlema

Kurzinfo

Ort / Land:	Bad Schlema, Deutschland
Objektart:	Produktionshalle
Lösungen:	Sheddach-Konstruktionen Lichtwände Sandwichpaneel CI-System Rauchlift M RWA-Flügel Wind-und Regenfühlerset
Effizienz:	30% Energieeinsparung $U_w=1,68 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ vs. $U_w=2,4 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ nach EnEV 2009

Im Zuge der Umnutzung einer leerstehenden Halle zu einem modernen Produktionsgebäude wurde ein sicheres, zeitgemäßes Brandschutzkonzept unter Beachtung energetischer Gesichtspunkte umgesetzt.

- Opale Lichtwände aus sechsschaligem, UV-geschütztem Polycarbonat mit einem U_g -Wert = $1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$, Verglasung eingefasst ein umlaufendem Aluminium-Rahmensystem mit EPDM-Dichtungen
- Rauchlift geprüft nach EN 12101-2 mit optimierten Windleitwänden, Flügelkonstruktion aus stranggepressten, thermisch getrennten Aluminiumprofilen, Verglasung analog der übrigen Flächen, Luftdurchlässigkeit gem. EN 12207 (Kl. 4), Windlastaufnahme gem. EN 12210 (Kl. C4/B5), Schlagregendichtheit gem. EN 12208 (Kl. E1200)
- Klappensysteme ausgeführt für CO₂ Fern- und Thermoauslösung
- RWA-Flügel mit angeflanschem 230-V-Motor
- CO₂- Alarmstationen



Kanngiesser, Bad Schlema

