

LAMILUX auf der IAA Nutzfahrzeuge 2018, Halle 27 Stand D06

Beständiger Leichtbau

Unter dem Slogan **Expertise – Performance – Design** zeigt LAMILUX auf der IAA Nutzfahrzeuge 2018 in Hannover seine Produktneuheiten: **LAMILUX AntiSlip PES Clean Grip** ist ein noch abriebbeständigeres Material für rutschfeste Bodenbeläge. Für die Leichtigkeit von Last-Mile-Fahrzeugen sorgt LAMILUX X-treme. Zu finden ist der Hersteller in Halle 27 Stand D06.

Produktneuheit: Noch kratzfesteres Bodenmaterial

Um noch stetigeren und härteren Belastungen standzuhalten, ist im neuen **LAMILUX Anti Slip PES Clean Grip** spezielles Granulat eingegossen. Der rutschfeste Bodenbelag ist so noch beständiger. Seine Lebensdauer verlängert sich, wobei die Funktionsweise des Materials unverändert bleibt.

Leichtbau für Last-Mile-Fahrzeuge

Wird das Material **LAMILUX X-treme** für Last-Mile-Fahrzeuge eingesetzt, spart dies beträchtlich Gewicht und es entstehen dennoch enorm robuste Aufbauten. In Sandwich- oder Plattenbauweise verbaut, reduziert der Verbundwerkstoff nachhaltig den Kraftstoffverbrauch der Fahrzeuge.

Bewährtes in Anwendungssituationen

Drei Vorführobjekte wird es auf dem LAMILUX-Stand geben: An LKW-, Bus- und Last-Mile-Fahrzeugmodellen werden die GfK-Produkte in ihren Anwendungen demonstriert. Bei LKW sind dies das Material **High Impact mit AntiBac-Oberfläche**, der rutschfeste Bodenbelag **AntiSlip** sowie das lebensmittelechte HACCP-Material **Gewebe 48% Plus SH** für Innenwände. Im

Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Composites GmbH
Sabrina Schwab
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Zehstraße 2
95111 Rehau

Tel.: 09283/595-2783
Fax: 09283/595-290
e-Mail: sabrina.schwab@lamilux.de

Busbereich zeigt LAMILUX Fingerspitzengefühl für den Designbereich: **LAMifoamtex** mit seiner Softtouchoberfläche, das optisch einem Laminat gleichende **Composite Floor** und die Innenwandverkleidung **LAMIGraph** kommen hier zur bewährten Anwendung. Auch für die Anwendung am Dach präsentiert der Hersteller ein robustes und langlebiges Material, das **Gewebe 48% Gelcoat SH**.

Zusatznutzen bestimmt die Entwicklung

Alle LAMILUX-Produkte sind darauf ausgelegt, in mehreren Anforderungen gleichzeitig zu überzeugen. Sie fungieren stets mit mindestens einem 2-in-1- oder gar 3-in-1-Nutzen. Das bedeutet, dass LAMILUX-GfK beispielsweise eine harmonische Optik mit Robustheit und Langlebigkeit vereint und gleichzeitig dem weiterverarbeitenden Kunden Arbeitsschritte und Kosten erspart. „Der Zusatznutzen zeichnet unsere Produkte aus: Wir kennen die Anwendungssituationen unserer Kunden und stellen für ihre Anforderungen die idealen Produkte her“, sagt Marketingleiter Markus Bächer. „Dass wir uns dabei stetig weiterentwickeln müssen, sehen wir als unsere Aufgabe: Dem Kunden dienen, egal bei welcher Herausforderung.“

...

Über die LAMILUX Composites GmbH

Seit über 60 Jahren produziert die **LAMILUX Composites GmbH** faserverstärkte Kunststoffe. Aufgrund seines technologisch herausragenden, kontinuierlichen Herstellungsverfahrens, den großen Fertigungskapazitäten und der breiten Produktpalette ist das mittelständische Unternehmen der europaweit führende Produzent. **LAMILUX** beliefert rund um den Globus Kunden aus den Bereichen Fahrzeug-, Wohnmobil- und Caravanbau, Kühlhaus- und Kühlzellenbau, der Bauindustrie sowie zahlreicher weiterer Industriesegmente. Mit über 950 Beschäftigten hat **LAMILUX** 2017 einen Umsatz von 263 Millionen Euro erwirtschaftet. Der Sitz der familiengeführten Firma befindet sich in Rehau, Bayern.

Ansprechpartner für die Redaktion:

LAMILUX Composites GmbH
Sabrina Schwab
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Zehstraße 2
95111 Rehau

Tel.: 09283/595-2783
Fax: 09283/595-290
e-Mail: sabrina.schwab@lamilux.de