



Kannegiesser, Bad Schlema

Kurzinfo

Ort / Land:	Bad Schlema, Deutschland
Objektart:	Produktionshalle
Lösungen:	Sheddach-Konstruktionen Lichtwände Sandwichpaneele CI-System Rauchlift M RWA-Flügel Wind-und Regenfühlerset
Effizienz:	30% Energieeinsparung Uw=1,68 W/(m²K) vs. Uw=2,4 W/(m²K) nach EnEV 2009

Im Zuge der Umnutzung einer leerstehenden Halle zu einem modernen Produktionsgebäude wurde ein sicheres, zeitgemäßes Brandschutzkonzept unter Beachtung energetischer Gesichtspunkte umgesetzt.

- Opale Lichtwände aus sechsschaligem, UV-geschütztem Polycarbonat mit einem Ug-Wert = 1,3 W/(m²K), Verglasung eingefasst ein umlaufendem Aluminium-Rahmensystem mit EPDM-Dichtungen
- Rauchlift geprüft nach EN 12101-2 mit optimierten Windleitwänden, Flügelkonstruktion aus stranggepressten, thermisch getrennten Aluminiumprofilen, Verglasung analog der übrigen Flächen, Luftdurchlässigkeit gem. EN 12207 (Kl. 4), Windlastaufnahme gem. EN 12210 (Kl. C4/B5), Schlagregendichtheit gem. EN 12208 (Kl. E1200)
- Klappensysteme ausgeführt für CO2 Fern- und Thermoauslösung
- RWA-Flügel mit angeflanschem 230-V-Motor
- CO2- Alarmstationen

Referenz

LAMILUX Sanierungslösungen



Kanngiesser, Bad Schlema



LAMILUX HEINRICH STRUNZ GMBH

Zehstraße 2 - Postfach 1540 - 95105 Rehau/Germany - Tel.: +49/(0)92 83/5 95-0 - Fax: +49/(0)92 83/5 95-29 0

E-Mail: information@lamilux.de - www.lamilux.de